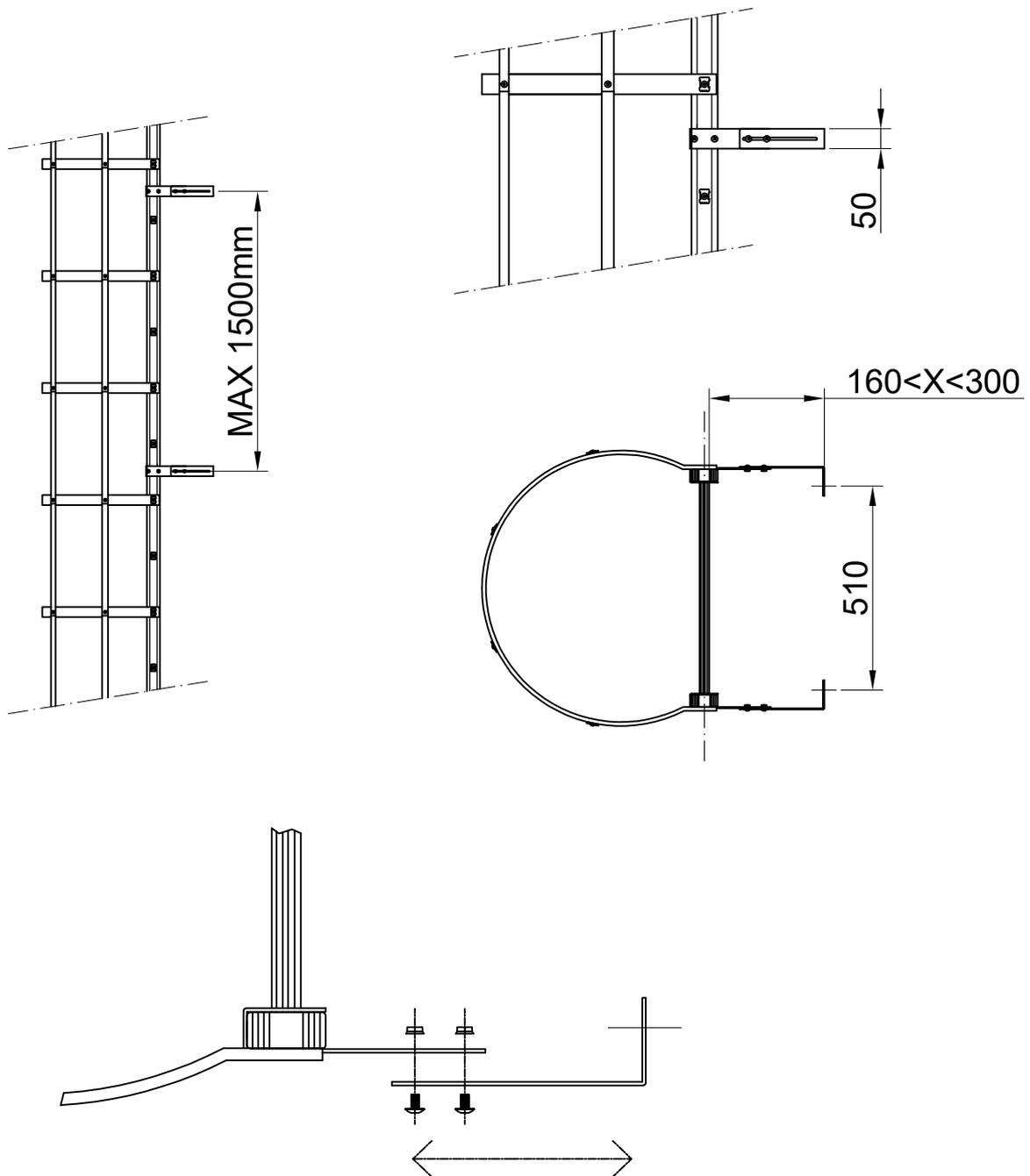


STAFFE REGOLABILI IN ACCIAIO

FORI DI FISSAGGIO
Ø12mm



PER FISSARE LE STAFFE IN ACCIAIO AI MONTANTI :
POSIZIONARE ALL'ALTEZZA CORRETTA LE STAFFE,
ESEGUIRE DUE FORI Ø6.5 PER OGNI STAFFA E
FISSARE CON x2 VITI M6X45 + x2 DADI M6 FLANGIATI.
REGOLARE L'ESTENSIONE NECESSARIA E FISSARE CON
x2 VITI M6X16 + x2 DADI M6 FLANGIATI.